

**Des financements pour votre projet ?
Nos conseillers vous répondent.
Contactez-nous !**



RÉPUBLIQUE
FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta
PARIS INDUSTRIE
DÉVELOPPEMENT DURABLE
ACADÉMIE DE PARIS

Public

Tout public, Artisan, Salarié, Salarié dans le cadre du plan de développement des compétences, Demandeur d'emploi, Particulier, individuel

Dates

Du 00/01/2024 au 00/12/2024
Nous contacter pour les dates de session

Durée

35 H (en centre)

Modalités de formation possibles

Collectif, Cours du jour, Formation en présentiel, Individualisé

Coût de la formation

38,00 euros/h

Lieu de la formation

GRETA PARIS INDUSTRIE
DÉVELOPPEMENT DURABLE
EREA Edith Piaf
316 rue de Belleville - 75020 PARIS

Contact

GRETA PARIS INDUSTRIE
DÉVELOPPEMENT DURABLE
Lycée polyvalent Diderot
61, rue David d'Angers - 75019 PARIS
Tél : 01 40 40 36 36
Fax : 01 40 36 36 74
contact@gpi2d.greta.fr
http://www.gpi2d.greta.fr

Contact(s)

GRETA GPI2D Pôle Industrie
Coordonnatrice
Tél 06 13 04 12 65 - 06 13 04 34 05
industrie-productique@gpi2d.greta.fr
Référente handicap : Cécile BUANEC

Soudage : modules d'initiation et de de perfectionnement

TAUX DE RÉUSSITE 2023 : 100%
TAUX DE SATISFACTION 2023 : 100%

OBJECTIFS

S'initier ou se perfectionner à la technologie et à la pratique des procédés de soudage sur aciers S235.

CONTENUS

Soudage oxyacétylénique :

- Généralités sur le soudage O.A.;
- L'équipement, le mode opératoire du soudage O.A.;
- Repère normalisé du procédé;
- Sécurité appliquée au procédé;
- Réglage du poste O.A.;
- De la flamme;
- Choix des buses;
- Incidents de fonctionnement;
- Remèdes;
- Préparation des bords;
- Défauts de soudure, remèdes;
- Soudo-brasage/brasage.

Soudage à l'arc électrique (Électrode enrobée) :

- Classification et influence des enrobages;
- Rôle des principaux éléments d'addition des enrobages;
- Particularité des électrodes « rutilés »;
- Particularité des électrodes « basiques »;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (Électrode enrobée);
- Influence de la polarité sur la pénétration. (Électrode enrobée);
- Choix du courant de soudage et de la polarité. (Électrode enrobée);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage MIG/MAG (semi-automatique) :

- Procédé MIG/MAG Type de transfert;
- Réglages du poste;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (MIG/MAG);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage TIG (Sous atmosphère neutre) :

- Principe, description et généralités;
- Choix de l'intensité, de l'électrode et réglage du poste;
- Soudage bord à bord acier et aluminium;
- Soudage angle extérieur acier et aluminium;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

▣ MOYENS PÉDAGOGIQUES

travaux pratiques

Ateliers tournants, plateaux techniques équipés de :

- 4 postes TIG.
- 4 postes MIG.
- 3 postes oxyacétylénique.

▣ RECONNAISSANCE DES ACQUIS

Attestation de compétences

▣ INTERVENANT(E)(S)

Formateurs experts - Enseignants titulaires de l'Education Nationale.