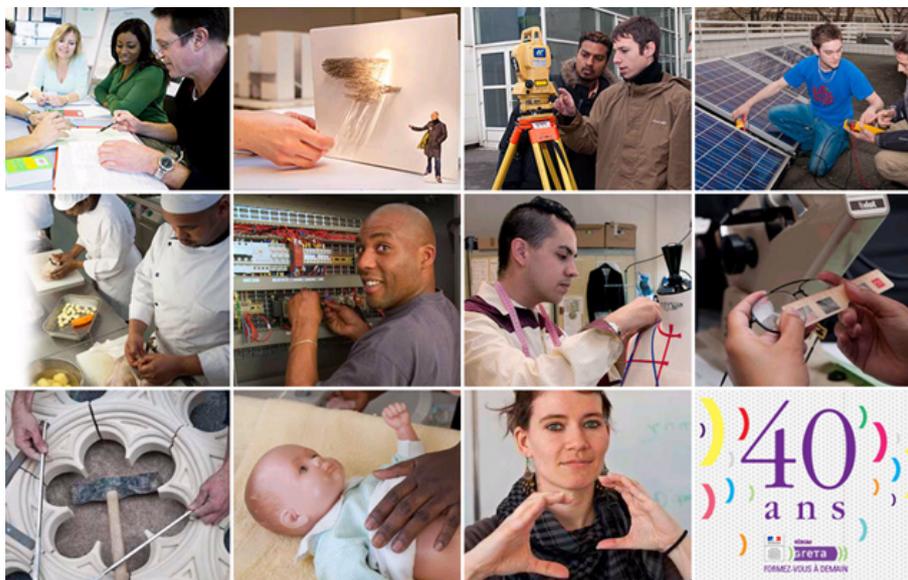


## Catalogue de l'offre sélectionnée

### Critères retenus

> Structure : GRETA PARIS INDUSTRIE DÉVELOPPEMENT DURABLE

> Formacode : 23026 soudage



Réseau de la formation continue de l'académie de Paris

# Sommaire

## ))) L'offre de formation

### **Maintenance industrielle - Productique**

#### **Soudage**

- Soudage : modules d'initiation et de de perfectionnement

3

## Soudage : modules d'initiation et de de perfectionnement

### > Public

Tout public, Artisan, Salarié, Salarié dans le cadre du plan de développement des compétences, Demandeur d'emploi, Particulier, individuel

### > Dates

Du 00/01/2024 au 00/12/2024  
Nous contacter pour les dates de session

### > Durée

35 H (en centre)

### > Modalités de formation possibles

Collectif, Cours du jour, Formation en présentiel, Individualisé

### > Coût de la formation

38,00 euros/h

### > Lieu de la formation

GRETA GPI2D  
EREA Edith Piaf  
316 rue de Belleville - 75020 PARIS

### > Contact

GRETA GPI2D  
Lycée polyvalent Diderot  
61, rue David d'Angers - 75019  
PARIS  
Tél : 01 40 40 36 36  
Fax : 01 40 36 36 74  
contact@gpi2d.greta.fr  
http://www.gpi2d.greta.fr

### > Contact(s)

GRETA GPI2D Pôle Industrie  
Coordonnatrice  
Tél 06 13 04 12 65 - 06 13 04 34 05  
industrie-productique@gpi2d.greta.fr  
Référente handicap : Cécile  
BUANEC  
Tél : 01 40 64 13 97

### ))) OBJECTIFS

S'initier ou se perfectionner à la technologie et à la pratique des procédés de soudage sur aciers S235.

### ))) CONTENUS

Soudage oxyacétylénique :

- Généralités sur le soudage O.A.;
- L'équipement, le mode opératoire du soudage O.A.;
- Repère normalisé du procédé;
- Sécurité appliquée au procédé;
- Réglage du poste O.A.;
- De la flamme;
- Choix des buses;
- Incidents de fonctionnement;
- Remèdes;
- Préparation des bords;
- Défauts de soudure, remèdes;
- Soudo-brasage/brasage.

Soudage à l'arc électrique (Électrode enrobée) :

- Classification et influence des enrobages;
- Rôle des principaux éléments d'addition des enrobages;
- Particularité des électrodes « rutilés »;
- Particularité des électrodes « basiques »;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (Électrode enrobée);
- Influence de la polarité sur la pénétration. (Électrode enrobée);
- Choix du courant de soudage et de la polarité. (Électrode enrobée);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage MIG/MAG (semi-automatique) :

- Procédé MIG/MAG Type de transfert;
- Réglages du poste;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (MIG/MAG);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage TIG (Sous atmosphère neutre) :

- Principe, description et généralités; (...)

### ))) MOYENS PÉDAGOGIQUES

travaux pratiques  
Ateliers tournants, plateaux techniques équipés de :

- 4 postes TIG.
- 4 postes MIG.
- 3 postes oxyacétylénique. (...)

### ))) RECONNAISSANCE DES ACQUIS

Attestation de compétences

### ))) INTERVENANT(E)(S)

Formateurs experts - Enseignants titulaires de l'Éducation Nationale.