

**Des financements pour votre projet ?
Nos conseillers vous répondent.
Contactez-nous !**

Public (F/H)

Tout public, Artisan, Salarié, Salarié dans le cadre du plan de développement des compétences, Salarié en reconversion, Demandeur d'emploi, Particulier, individuel

Dates

Du 25/11/2019 au 29/11/2019

Durée

35 H (en centre)

Informations inscription

Inscriptions par mail à
bruno.veisseyre@gpi2d.greta.fr

Coût de la formation

Tarif tout public : 32,00 euros/h

Lieu de la formation

GRETA PARIS INDUSTRIE
DÉVELOPPEMENT DURABLE
EREA Edith Piaf
316 rue de Belleville - 75020 PARIS

Contact

GRETA PARIS INDUSTRIE
DÉVELOPPEMENT DURABLE
EREA Edith Piaf
316 rue de Belleville - 75020 PARIS
Tél : 01 43 45 54 27
Fax : 01 40 32 43 60
ce.0750828t@ac-paris.fr
http://www.gpi2d.greta.fr



Votre interlocuteur

Bruno VEISSEYRE
Tél 01 40 64 13 95
bruno.veisseyre@gpi2d.greta.fr



Soudage : perfectionnement

OBJECTIFS

Se perfectionner à la technologie et à la pratique des procédés de soudage sur aciers S235.

CONTENUS

Soudage à l'arc électrique (Électrode enrobée) :

- Classification et influence des enrobages;
- Rôle des principaux éléments d'addition des enrobages;
- Particularité des électrodes « rutilés »;
- Particularité des électrodes « basiques »;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (Électrode enrobée);
- Influence de la polarité sur la pénétration. (Électrode enrobée);
- Choix du courant de soudage et de la polarité. (Électrode enrobée);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage MIG/MAG (semi-automatique) :

- Procédé MIG/MAG Type de transfert;
- Réglages du poste;
- Protection du soudeur et de son environnement (Équipement de protection individuelle);
- Choix du verre de protection (MIG/MAG);
- Soudage bord à bord acier;
- Soudage en angle intérieur acier;
- Soudage angle extérieur acier;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

Soudage TIG (Sous atmosphère neutre) :

- Principe, description et généralités;
- Choix de l'intensité, de l'électrode et réglage du poste;
- Soudage bord à bord acier et aluminium;
- Soudage angle extérieur acier et aluminium;
- Défauts des soudures et remèdes;
- Entretien d'un poste.

MOYENS PÉDAGOGIQUES

travaux pratiques

Ateliers tournants, plateaux techniques équipés de :

- 4 postes TIG.
- 4 postes MIG.
- 3 postes oxyacétylénique.

RECONNAISSANCE DES ACQUIS

Attestation de fin de formation

INTERVENANT(E)(S)

Formateurs experts - Enseignants titulaires de l'Education Nationale.